



معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت
دفتر سنجش مهارت و صلاحیت حرفه ای

آزمون سنجش عملکردی پروژه محور (آزمون عملی پایانی)

گروه برق

نام استاندارد:
برقکار صنعتی

کد پروژه: ۹۷/۷۴۱۲۲۰۰۵۰۰۱۰۰۰۱/۰۰۱



فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	وضعیت کلی ارزشیابی
۲	بودجه بندی آزمون
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	ارزشیابی مفاهیم نظری
۵	نقشه
۶	دستورالعمل اجرای پروژه
۷	لیست تجهیزات و ابزار
۸	لیست مواد مصرفی
۹	برگ ارزشیابی پروژه
۱۰	لیست معیار نگرشی
۱۱	فرم نهایی

وضعیت کلی ارزشیابی:

شرح				موضوع	ردیف
اعطای گواهینامه شایستگی		اعطای گواهینامه شغل		هدف از ارزشیابی	۱
سایر (تفاهم نامه)	داوطلب آزاد(بدون طی دوره آموزش)	مهارت آموخته		ارزیابی شونده	۲
سایر (مربی سازمانی)	مربی کارگاه	کارفرما (صنف)		ارزیابی کننده	۳
پایانی		تکوینی		نوع ارزشیابی بر حسب زمان	۴
*					
قضاوتی		کیفی	کمی	نوع ارزشیابی	۵
			*		
مصاحبه	مشاهده	پروژه	آزمون کتبی	ابزارهای ارزشیابی	۶
		*			
پژوهش موردی	سنجش عملکردی	گزارش	کارپوشه		

مشخصات استاندارد:

شغل: ■ شایستگی: ■

خوشه: صنعت گروه: برق

نام استاندارد	کد آموزش استاندارد:	میزان ساعت آموزش	تئوری	عملی	پروژه	کارورزی
برقکار صنعتی	۷۴۱۲۲۰۰۵۰۰۱۰۰۰۱		۱۷۰	۳۵۰	۰	۰

بودجه بندی آزمون:

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی	میزان ساعت آموزش عملی		
		تئوری	عملی	جمع
۱	بکارگیری نکات ایمنی و حفاظت تخصصی برق	۸	۸	۱۶
۲	کار با قطعات پایه و وسایل اندازه گیری الکتریکی	۶۴	۴۸	۱۱۲
۳	نصب و راه اندازی موتورهای الکتریکی AC	۲۴	۷۲	۹۶
۴	راه اندازی موتورهای الکتریکی AC با کنتاکتور	۳۰	۹۰	۱۲۰
۵	برنامه نویسی رله برنامه پذیر لوگو با دستورات پایه	۲۰	۶۰	۸۰
۶	مونتاز و نصب تابلوهای فرمان موتوری	۲۴	۷۲	۹۶

توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه:

اهداف پروژه:

فرایندی تولیدی

در این پروژه:

<input type="checkbox"/>	نمی باشد.	<input checked="" type="checkbox"/>	می باشد.	(۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت
<input type="checkbox"/>	نمی باشد.	<input checked="" type="checkbox"/>	می باشد.	(۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم
<input type="checkbox"/>	نیست.	<input checked="" type="checkbox"/>	است.	(۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت
<input type="checkbox"/>	نمی باشد.	<input checked="" type="checkbox"/>	می باشد.	(۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه
<input type="checkbox"/>	نمی باشد.	<input checked="" type="checkbox"/>	می باشد.	(۵) عیب یابی و کنترل از مراحل مهم پروژه
<input type="checkbox"/>	نمی باشد.	<input checked="" type="checkbox"/>	می باشد.	(۶) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی
<input checked="" type="checkbox"/>	نمی باشد.	<input type="checkbox"/>	می باشد.	(۷) گزارش فعالیت انجام شده توسط کارآموز الزامی

سایر نکات یا مواردی که رعایت آن در اجرای پروژه الزامی می باشد:

(الف): برگزاری آزمون با تابلو آموزشی فیشی ممنوع می باشد.

(ب): اگر ارزشیابی شونده در مرحله ارزشیابی نظری و مرحله اول پروژه امتیازی کسب نکند از ادامه آزمون خودداری شود.

سایر نکات یا مواردی که رعایت آن در اجرای پروژه الزامی می باشد:

(الف): برگزاری آزمون با تابلو آموزشی فیشی ممنوع می باشد.

(ب): اگر ارزشیابی شونده در مرحله ارزشیابی نظری و مرحله اول پروژه امتیازی کسب نکند از ادامه آزمون خودداری شود.

(ج): به ازای هر تخلف ایمنی یک نمره از امتیاز اکتسابی ارزشیابی شونده کسر گردد.

مورد تخلف ایمنی که در زمان آزمون موجب کسر امتیاز می شود.

*خطای ایمنی اولین بار توسط کارشناس ناظر و یا آزمونگر تذکر داده شده و زمان تذکر ثبت شود در صورت تکرار و مشاهده مجدد از نمره نهایی به ازای هر بار تخلف یک نمره کسر شود.

۱- عدم استفاده از کفش ایمنی در طول آزمون

۲- عدم استفاده از دستکش در هنگام دریل کاری - کار با سشوار صنعتی و تست مدار

۳- عدم استفاده از عینک در هنگام دریل کاری - کار با سشوار صنعتی و تست مدار

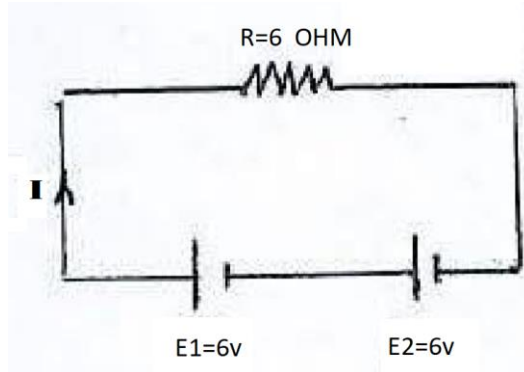
۴- استفاده از وسایل زینتی و شلوغ بودن محیط کار در طول آزمون



- ۵- عدم استفاده از کلاه ایمنی در ارتفاع
 - ۶- استفاده از مواد مصرفی اضافی
 - ۷- نامرتب بودن محیط کار (بعد از پایان آزمون محل کار تمیز و مرتب شود)
 - ۸- عدم توجه به دستورات ناظر و یا آزمونگر
 - ۹- عدم استفاده از کفش رو بسته و کف عایق در تمام طول آزمون
 - ۱۰- باز بودن درب داکت‌ها و قطعات در زمان درخواست تست کمیسیون
- (د) : بعد از اعلام ارزشیابی شونده مبنی بر پایان پروژه، تست کمیسیون و عملکرد مدار انجام شود. در صورت صحیح بودن تست رقابت کننده میتواند مدار را به برق وصل نماید
- (ه) : تست کمیسیون و عملکرد مدار
- در این بخش با رعایت مسایل ایمنی، ارزشیابی شونده، درخواست تست کمیسیون داده و با نظارت کارشناسان آزمونگر توسط ارزشیابی شونده انجام می شود. بدیهی است کارشناسان ابتدا مدار را کنترل چشمی نموده که از نظر ظاهری مشکل نداشته باشد. در صورت صحیح بودن تست رقابت کننده میتواند مدار را به برق وصل نماید. اما حق رفع عیب را ندارد و در صورت وجود عیب در مدار، بار اول ۳ نمره کسر شود و پس از رفع عیب مجدداً تست کمیسیون انجام و میتواند مدار را برقرار نماید و عملکرد دستی کلیدها را بررسی و تست نماید.
- (و) : اتصال هادی به پیچ دستگاه‌ها و فیوزها و کلیدها به صورتی باشد که از دید روبرو هادی سیم در محل ارتباط دیده نشود.
- (ز) : رقابت کنندگان دقت داشته باشند با توجه به کنتاکت کلیدها و سایر تجهیزات از اتصال مناسب استفاده نمایند به نحوی که در هیچکدام از اتصالات هادی مشخص نباشد.
- (ح) : هر ارزشیابی شونده با توجه به موارد ایمنی ذکر شده در بخش "ج" از وسایل حفاظت شخصی استفاده نماید و توجه داشته باشید هر ارزشیابی شونده مسئول حفظ ایمنی خود می‌باشد در صورتیکه فردی از وسایل حفاظت شخصی استفاده نکند پس از سه بار تذکر از محیط آزمون اخراج می‌شود.
- (ط) : در طول آزمون استفاده از تلفن همراه و دوربین ممنوع می‌باشد.
- (ی) : ارزشیابی شونده حق خارج کردن پروژه را از محیط آزمون ندارد.
- (ک) : ارزشیابی شونده قبل از نصب کلیدها و سایر تجهیزات اقدام به تست آنها نموده و از سالم بودن آنها مطمئن شود.

ارزشیابی مفاهیم نظری

۱- مقدار جریان (I) را در مدار مقابل به دست آورید. (۱/۵ نمره)



$$E = E_1 + E_2 = 6 + 6 = 12V$$

$$I = \frac{E}{R} = \frac{12}{6} = 2A$$

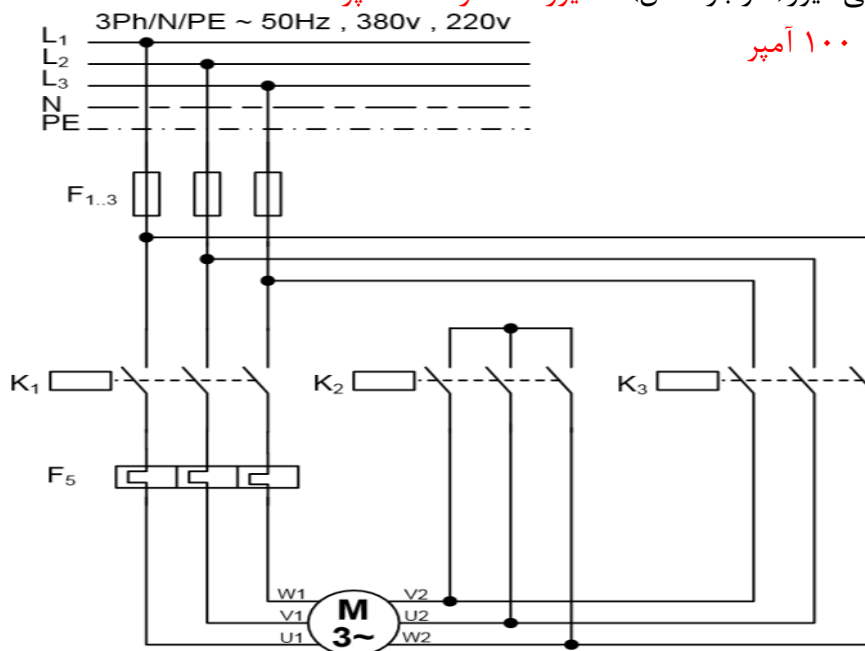
۲- در شکل مقابل بر روی پلاک موتور مشخصات زیر ثبت شده است: (۱/۵ نمره)

۲/Δ/۶۶۰□/۳۸۰□-۱۰۰□/۱۷۳□

مطلوبست:

- نوع فیوز و جریان انتخابی فیوز (در بار کامل) **فیوز کندکار ۴۰۰ آمپر**

- جریان تنظیمی بیمتال **۱۰۰ آمپر**



۳- بر روی پلاک کنتاکتور $I_{SH(2)} = 1000$ ثبت شده است مفهوم آن چیست؟ (۱/۵ نمره)

تیغه های قدرت کنتاکتور جریان اتصال کوتاه ۱۰۰۰ آمپر را به مدت ۲ ثانیه تحمل می کند.

۴- دو نمونه از آزمایشهای الکتریکی تابلو را نام ببرید. (۱/۵ نمره)

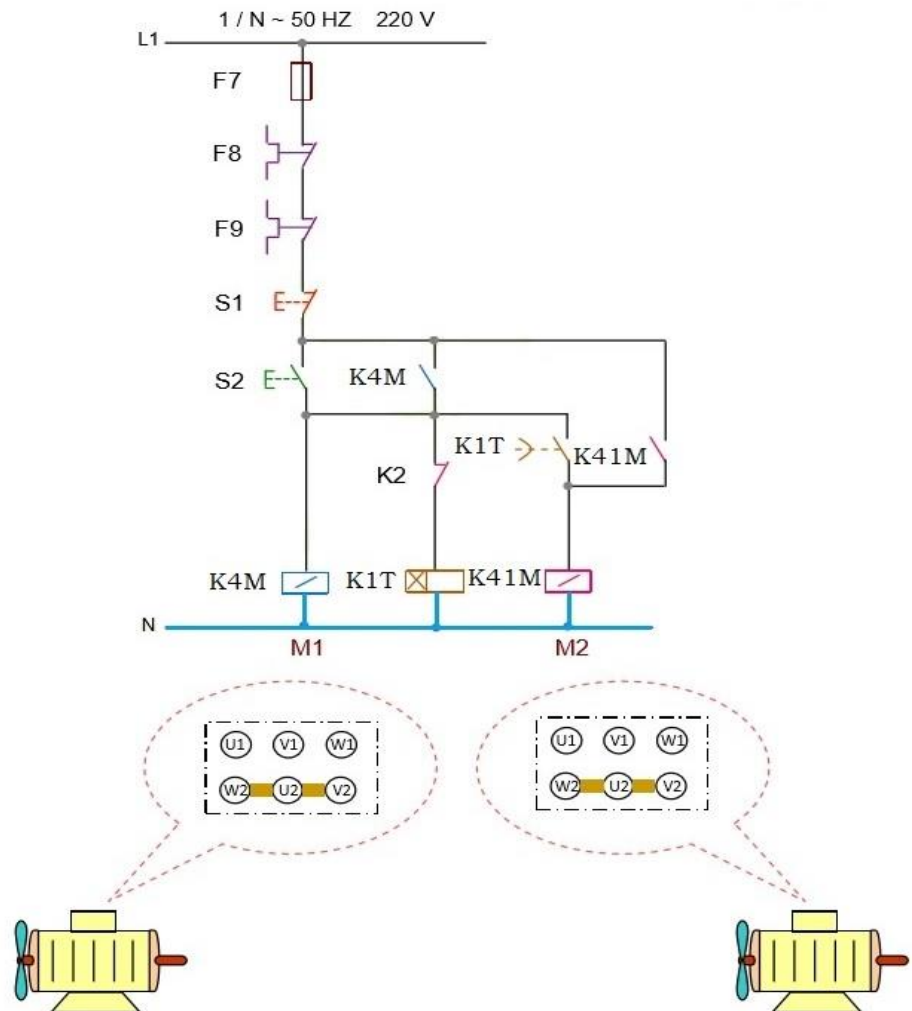
- تست اتصال بدنه

- تست مقاومت عایقی

- تست مدار الکتریکی

۵- مدار فرمان راهاندازی دو الکتروموتور سه فاز با اتصال ستاره را به صورت یکی پس از دیگری اتوماتیک رسم کنید. (۱/۵ نمره)

جواب:



۶- نماد الکتریکی متنهای زیر را رسم کنید. (۱/۵ نمره)

A = میکروسوییچ یا لیمیت سویچ

B = شستی استپ استارت

C = شستی استپ

D = شستی استارت

E = بوبین کنتاکتور

F = تیغه‌های قدرت کنتاکتور ۳ پل

G = تیغه باز کنتاکتور

H = تیغه بسته کنتاکتور

I = تایمر تاخیر در وصل

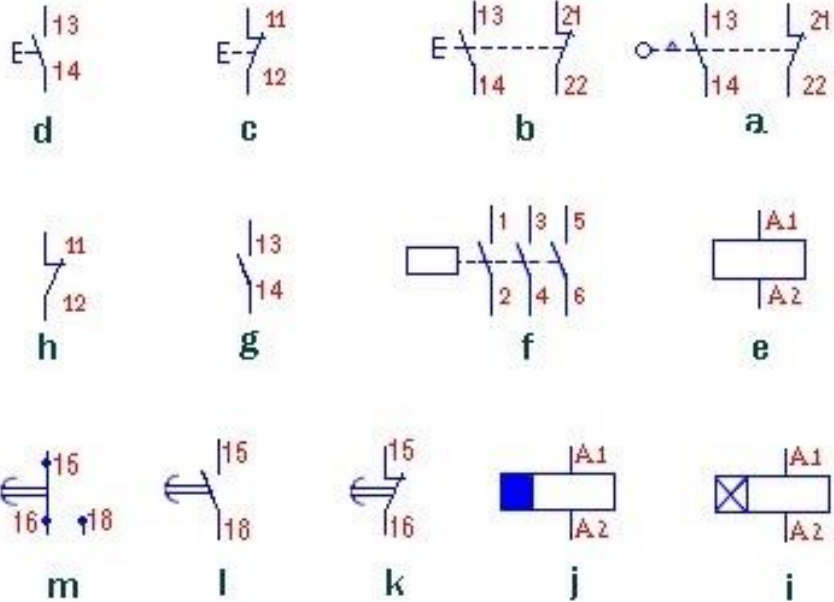
J = تایمر تاخیر در قطع

K = تیغه بسته تایمر

L = تیغه باز تایمر

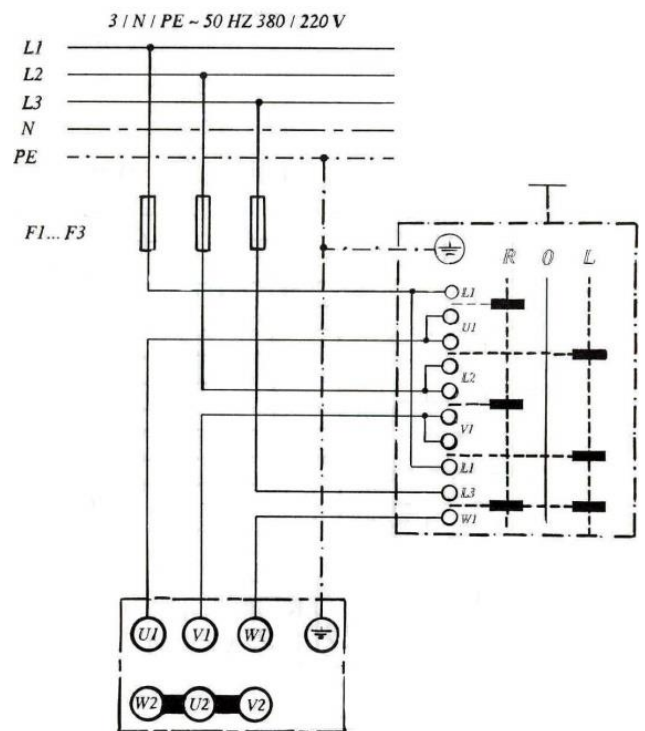
M = تیغه باز و بسته تایمر

جواب:



۷- مدار راه اندازی الکتروموتور سه فاز به صورت چپ گرد- راست گرد با کلید سه فاز زبانه ای را رسم کنید.
(۱/۵ نمره)

جواب:





۸- در کدام تابع از توابع رله برنامه پذیر لوگو با فعال شدن پایه Trg خروجی آن فعال می‌شود ولی زمان‌گیری صورت نمی‌گیرد با قطع شدن پایه ورودی Trg و سپری شدن زمان تعریف شده (Ta) خروجی آن غیر فعال می‌گردد؟ (۱/۵ نمره)

جواب:

off delay timer

۹- بر روی دستگاه‌های اندازه‌گیری علائم نصب بصورت عمودی - ولتاژ آزمایش ۲۰۰۰ ولت - مکانیزم آهن نرم گردان چگونه است؟ (۱/۵ نمره)

جواب:



۱۰- ظرفیت خازن مورد نیاز برای راه‌اندازی موتور سه‌فاز ۱ کیلووات در شبکه تک‌فاز ایران تقریباً چند میکروفاراد است؟ (۱/۵ نمره)

جواب: ۷۵

۱۱- بر روی رله برنامه پذیر لوگو با ولتاژ تغذیه ۲۳۰ ولت و خروجی رله‌ای، دارای صفحه نمایش و تعداد ورودی و خروجی دو برابر حالت استاندارد، دارای سوئیچ تایمر و زمان‌بندی داخلی چه حروف اختصاری ثبت شده است؟ (۱/۵ نمره)

جواب: LOGO!230RCL

۱۲- در یک ترانسفورماتور ایده‌آل تک‌فاز ولتاژ اولیه ۲۲۰ ولت و جریان اولیه ۶ آمپر و جریان ثانویه ۲ آمپر می‌باشد ولتاژ ثانویه را حساب کنید. (۱/۵ نمره)

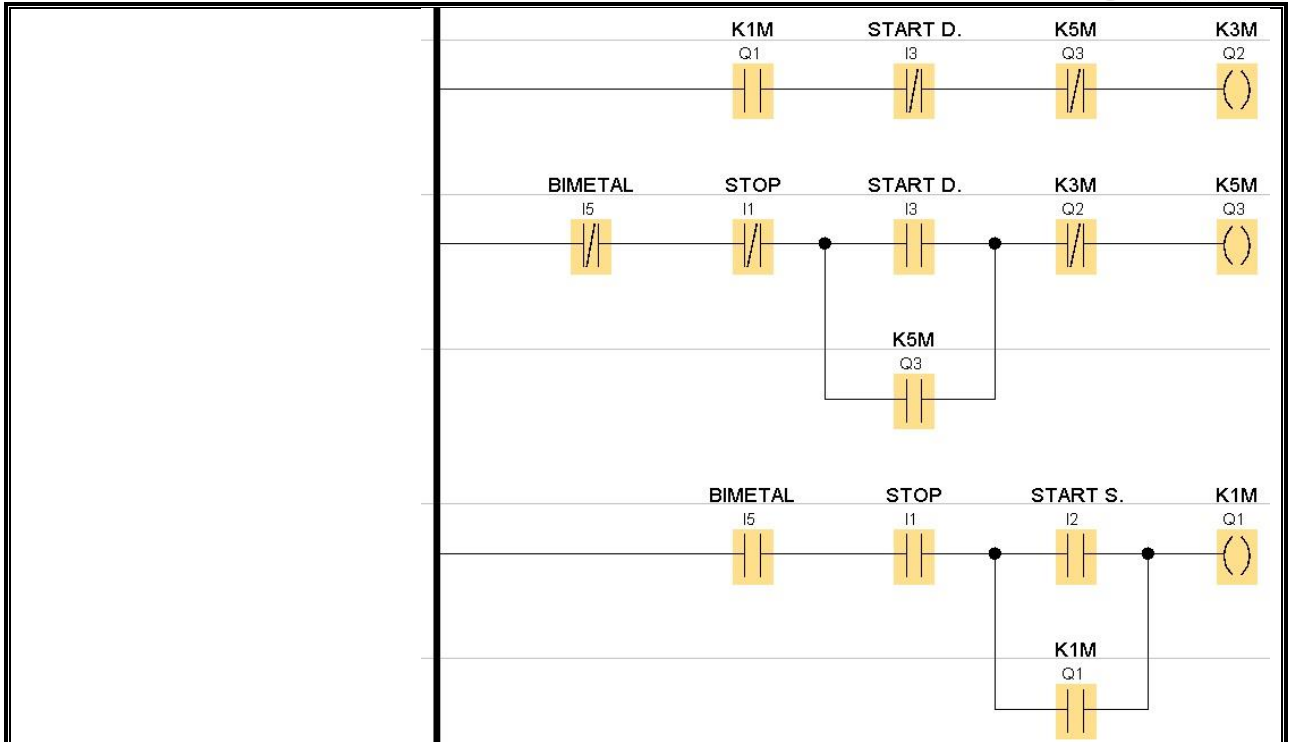
جواب: ۶۶۰ ولت

۱۳- برای حفاظت از مدارهای الکترونیکی با حساسیت بالا از چه تیپ فیوز مینیاتوری استفاده می‌شود؟ (۱/۵ نمره)

جواب: تیپ Z

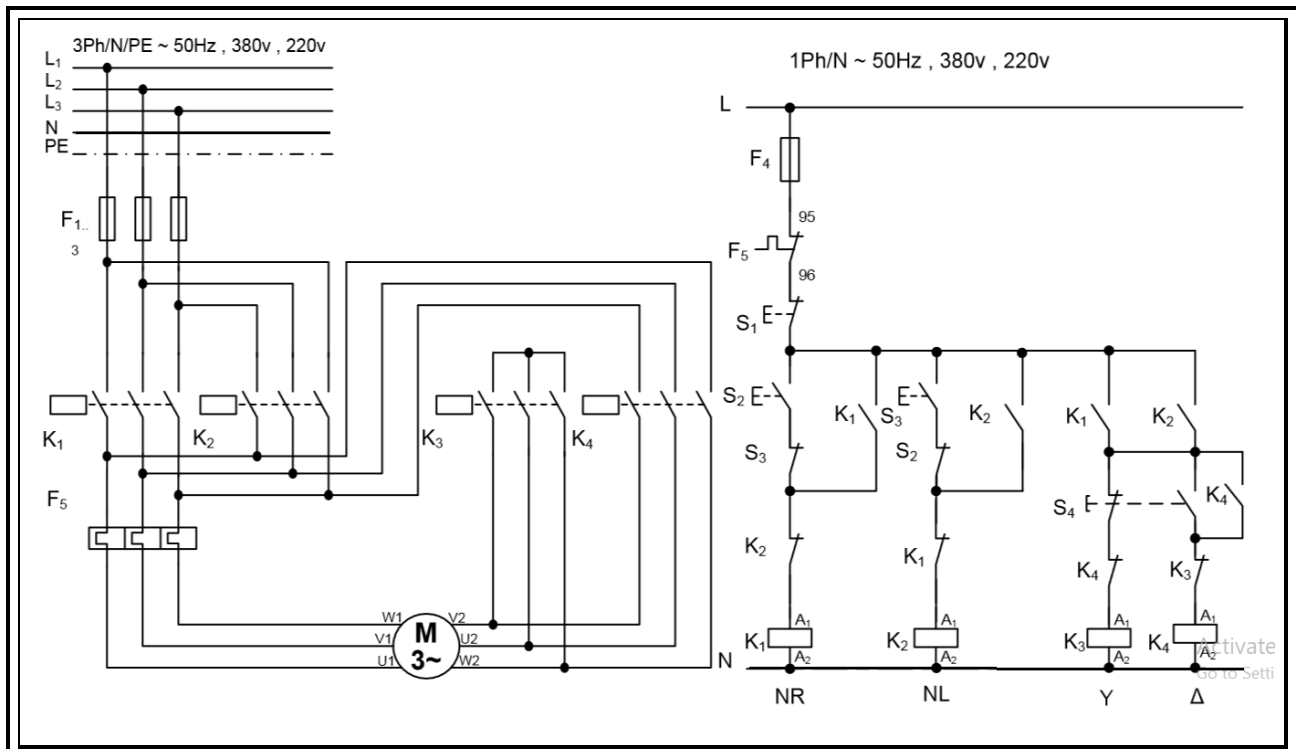
۱۴- مطلوبست تبدیل مدار فرمان راه‌اندازی موتور سه فاز به صورت ستاره مثلث غیر اتوماتیک (به زبان LAD) (۱/۵ نمره)

جواب:



۱۵- بر روی پلاک کنتاکتور $I_{th} = 150 \square$ ثبت شده است مفهوم آن چیست؟ (۱/۵ نمره)

جواب: جریان شیفتهی (۸ ساعتی)



توضیحات:

- مطلوبست راه‌اندازی یک الکتروموتور سه‌فاز آسنکرون روتور قفسه‌ای به صورت ستاره مثلث
- چپگرد راستگرد غیر اتوماتیک
-
- ابتدا نقشه‌های مدار فرمان و قدرت رسم شود. (نقشه‌های مشابه که مفهوم مدار را برساند قابل قبول است)
- تعیین شماره مسیر جریان و شماره ترمینال بر روی نقشه‌های مدار فرمان و مدار قدرت
- مونتاژ تابلو با توجه به نقشه داده شده
- اتصال شستی‌ها و موتور به تابلوی مونتاژ شده
- برنامه‌نویسی رله برنامه پذیر توسط نرم‌افزار
- دانلود برنامه و اجرای پروژه

فرایند اجرای پروژه:

مقیاس	بارم	مدت انجام کار (دقیقه)	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	عنوان فعالیت یا کار	شماره توانایی / شایستگی ها	عنوان مرحله کاری	توالی فرایندکاری	
								کیفی
	*	۲۲/۵	۶۰	پاسخ به سوالات به صورت مکتوب	پاسخ به سوالات	ارزیابی نظری	مرحله اول	
	*	۱۰	۳۰	رسم نقشه مدار فرمان	نقشه کشی	ترسیم نقشه	مرحله دوم	
	*	۵	۲۰	رسم نقشه مدار قدرت				
	*	۱/۵	۱۰	تعیین شماره مسیر جریان				
	*	۱	۱۰	تعیین شماره ترمینال				
	*	۲	۶۰	نصب مسیرهای سیم کشی	نصب داکت، لوله و تابلو	نصب تجهیزات	مرحله سوم	
	*	۲	۲۰	تست تجهیزات				
	*	۲	۱۰	نصب جعبه فرمان				
	*	۲	۳۰	نصب داکت روی سینی تابلو				
	*	۲	۲۰	چیدمان تجهیزات داخل تابلو				
	*	۶	۶۰	سیم بندی تجهیزات داخل تابلو	سیم بندی داخل تابلو	مونتاژ تابلو	مرحله چهارم	
	*	۴	۴۰	سیم بندی ترمینال ها				
	*	۳	۲۰	اتصال شستی ها				سیم بندی خارجی
	*	۲	۱۰	اتصال موتور				
	*	۱۲	۶۰	نوشتن برنامه در نرم افزار	برنامه ریزی	برنامه نویسی	مرحله پنجم	



	*	۵	۱۰	تست برنامه در محیط شبیه ساز	آزمایش برنامه			
	*	۳	۱۰	دانلود برنامه				
	*	۵	۲۰	اجرای برنامه				
	*	۵	۲۰	تست اتصال بدنه، اتصال کوتاه، اتصال باز و تست پیوستگی ارت	تست الکتریکی تابلو	۱و۲و۳و۴و۵و۶	عیب یابی	مرحله ششم

رعایت نکات ایمنی هنگام اتصال به برق در همه مراحل الزامی است.

لیست تجهیزات و ابزارآلات (به ازای هر شرکت کننده)

ردیف	نام تجهیزات و ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	توضیحات
۱	فریم تابلو پلاستیکی یا فلزی	۵۰*۶۰ با عمق ۲۰	۱	عدد	
۲	فیوز سه فاز مینیاتوری	۱۶ آمپر	۱	"	
۳	کنتاکتور با تیغه کمکی	۲۵ آمپر	۴	"	
۴	فیوز تکفاز مینیاتوری	۶ آمپر	۱	"	
۵	رله بیمتال یا کنترل بار یا کلید حفاظت موتور	متناسب با موتور	۲	"	
۶	باکس شستی	سه خانه	۲	"	
۷	شستی استپ	قرمز رنگ	۱	"	
۸	شستی استارت	سبز رنگ	۲	"	
۹	شستی امرژنسی	قرمز رنگ	۱	"	
۱۰	الکتروموتور سه فاز	۱ کیلو وات	۱	"	
۱۱	مته مخروطی	۲۵-۳ میلی‌متر	۱	عدد	
۱۲	متر فنری	۵ متری	۱	عدد	
۱۳	خط کش فلزی	۵۰ سانتی	۱	عدد	
۱۴	گونبای فلزی	۵۰ سانتی	۱	عدد	
۱۵	پیچ گوشتی کوچک	دو سو	۱	عدد	
۱۶	کمان اره	استاندارد	۱	عدد	
۱۷	پیچ گوشتی تخت	استاندارد	۱	عدد	
۱۸	پیچ گوشتی چهار سو	استاندارد	۱	عدد	
۱۹	فاز متر	استاندارد	۱	عدد	
۲۰	عینک ایمنی	استاندارد	۱	عدد	
۲۱	کفش ایمنی برق	استاندارد	۱	عدد	
۲۲	کلاه ایمنی	استاندارد	۱	عدد	
۲۳	گوشی ایمنی	استاندارد	۱	عدد	
۲۴	دستکش ایمنی	استاندارد	۱	عدد	
۲۵	کمر بند ابزار	چرمی یا برزنتی	۱	عدد	
۲۶	انبر دست دسته عایق	استاندارد	۱	عدد	
۲۷	سیم چین دسته عایق	استاندارد	۱	عدد	



۲۸	دم باریک	استاندارد	۱	عدد
۲۹	سیم لخت کن	استاندارد	۱	عدد
۳۰	چکش فلزی با دسته	۲۵۰ گرمی	۱	عدد
۳۱	سنبه نشان	استاندارد	۱	عدد
۳۲	سوهان گرد	۱۲ اینچ	۱	عدد
۳۳	دریل شارژی	استاندارد	۱	عدد
۳۴	پیچ گوشتی برقی	استاندارد	۱	عدد
۳۵	تراز	استاندارد	۲	عدد
۳۶	سیم لخت کن دستی	استاندارد	۱	عدد
۳۷	کابل لخت کن	استاندارد	۱	عدد
۳۸	لباس کار	کاپشنی	۱	عدد
۳۹	آچار تخت	۱۱-۱۰	۱	عدد
۴۰	سوهان تخت	۱۲	۱	عدد
۴۱	دریل برقی دستی	۲۲۰ V	۱	عدد
۴۲	میگر دیجیتال	۵۰۰ V	۱	عدد
۴۳	مولتی متر دیجیتال	استاندارد	۱	عدد
۴۴	اره فارسی بر دستی	استاندارد	۱	عدد
۴۵	گردبر فلزی	۲۲۰۰	۱	عدد
۴۶	پرس و ایرشو	۱-۶۰۰۲	۱	عدد
۴۷	ترمینال ریلی (فاز ، نول و ارت)	۶ mm ²	۱۵	عدد
۴۸	ترمینال ریلی (فاز ، نول و ارت)	۴ mm ²	۱۰	عدد
۴۹	لامپ سیگنال	۲۲۰ v	۳	عدد
۵۰	سوکت پنج شاخه	۲۵ A	۱	عدد
۵۱	سوکت پنج شاخه	۲۵ A	۱	عدد



لیست مواد مصرفی و قیمت

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد (ریال)	توضیحات
۱	ریل کنتاکتور	استاندارد	۱	شاخه		
۲	سیم افشان	نمره ۱	۱۵	متر		
۳	سیم افشان	نمره ۲/۵	۱۰	متر		
۴	کابل	۴*۲/۵	۶	متر		
۵	کابل	۵*۲/۵	۳	متر		
۶	پیچ سر منته	نمره ۴	۳۰	عدد		
۷	کاغذ A4	سفید	۳	برگ		
۸	مداد	مشکی HB	۱	عدد		
۹	مته	۱۰ - ۳	۱	ست		
۱۰	سرسیم یا وایر شو	۱ و ۲/۵	۲	بسته		
۱۱	پاک کن	استاندارد	۱	عدد		
۱۲	گلند	PG16	۳	عدد		

امتیاز بندی:

جدول "الف" جدول ریز امتیاز بندی پروژه بر اساس پروژه کمی

ردیف	شرح فعالیت (مراحل کاری)	نمره پایه	زمان لازم	زمان کارانجام شده	مقدار نمره کسر شده	نمره اکتسابی
۱	پاسخ به سوالات	۲۲/۵	۶۰			
۲	ترسیم نقشه	۱۷/۵	۷۰			
۳	نصب تجهیزات	۱۰	۱۴۰			
۴	مونتاژ تابلو	۱۵	۱۴۰			
۵	برنامه نویسی	۲۵	۱۰۰			
۶	عیب یابی	۵	۲۰			

جدول "ب" جدول ریز امتیاز بندی پروژه بر اساس پروژه کیفی

ردیف	عنوان مرحله	عنوان فعالیت (مراحل کاری)	طیف ارزیابی					نمره پایه	نمره اکتسابی



جدول "ج" جدول ریز امتیاز بندی

توضیحات	ریز نمره		مقیاس ارزیابی	عنوان فعالیت (مراحل کاری)	عنوان مرحله	ردیف
	اکتسابی	نمره پایه				
		۲۲/۵	کمی	پاسخ به سوالات	ارزیابی نظری	مرحله اول
		-	کیفی			
		۱۷/۵	کمی	نقشه کشی	ترسیم نقشه	مرحله دوم
		-	کیفی			
		۱۰	کمی	نصب داکت، لوله و تابلو	نصب تجهیزات	مرحله سوم
		-	کیفی			
		۱۵	کمی	سیم‌بندی داخل تابلو و سیم‌بندی خارجی	مونتاژ تابلو	مرحله چهارم
		-	کیفی			
		۲۵	کمی	برنامه ریزی و آزمایش برنامه	برنامه‌نویسی	مرحله پنجم
		-	کیفی			
		۵	کمی	تست الکتریکی تابلو	عیب‌یابی	مرحله ششم
		-	کیفی			



چک لیست معیار های نگرشی

نمره داوطلب	طیف ارزشیابی (امتیاز)					شایستگی ها	مهارت های توانائی اشتغال	ردیف
	همیشه (یک)	اغلب (۰,۷۵)	معمولا (۰,۵)	گاهی (۰,۲۵)	هرگز (صفر)			
						اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد	اخلاق کاری	۱
						مسئولیت پذیر است		۲
						با مباحث کار می کند		۳
						مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد		۴
						خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند		۵
						کارش را خود ارزیابی می کند		۶
						کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند	مسئولیت	۷
						توانائی تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد		۸
						از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند	پذیری	۹
						از مواد مصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند		۱۰
						با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد	استدلال و حل مساله	۱۱
						منطقی است و قضاوت های عینی می سازد		۱۲
						روش ها و قواعد را می فهمد		۱۳
						ابتکار نشان می دهد		۱۴
						سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد	سلامتی و عادات ایمنی	۱۵
						نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد		۱۶
						دقت ، صحت و آراستگی در کار و عادات محیطی از خود به نمایش می گذارد		۱۷
						به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد		۱۸
						موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد		۱۹
						موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.		۲۰
						جمع کل		



فرم نتیجه نهایی

نام و نام خانوادگی شرکت کننده :
 حرفه : برقکار صنعتی
 کد استاندارد : ۷۴۱۲۲۰۰۵۰۰۱۰۰۰۱
 شماره داوطلبی :

ردیف	عنوان کلی	نمره	بارم	نمره داوطلب
۱	پروژه	بخش ارزیابی کمی	۹۵	
۲		بخش ارزیابی کیفی	-	
۳		بخش نگرش	۵	
				نمره نهایی : ۱۰۰